

European Brass. RE:UNION

Program wydarzenia – koncert orkiestr dętych w ramach obchodów Dnia Europy

Data	9 maja 2026 r.
Miejsce	Ratusz – Plac Litewski, Lublin
Sceny	Plac Litewski – scena główna pod Ratuszem – scena druga

Program główny

Godzina	Punkt programu
13:30–14:00	Zbiórka uczestników i przygotowanie orkiestr; sprawdzenie gotowości do wymarszu oraz omówienie zasad organizacyjnych.
14:00–14:30	Przemarsz orkiestr dętych spod Ratusza na Plac Litewski w Lublinie.
14:30–15:00	Oficjalne otwarcie wydarzenia.
15:00–15:12	Koncert wspólny orkiestr dętych.
15:15–19:10	Koncerty indywidualne orkiestr.
19:10–19:20	Przygotowanie do zakończenia wydarzenia, zejście orkiestr ze scen, działania organizacyjne.
19:30	Oficjalne zakończenie wydarzenia.

Harmonogram występów scenicznych

Scena główna – Plac Litewski

Godzina	Orkiestra
15:20–15:50	Dziecięco - Młodzieżowa Orkiestra Dęta przy Szkole Podstawowej im. Wincentego Witosa w Motyczu Gmina Konopnica
16:00–16:30	Gminna Orkiestra Dęta "Henryczki" Gmina Bychawa
16:40–17:10	Zakładowa Orkiestra Górnicza LW „Bogdanka” S.A.
17:20–17:50	Orkiestra Dęta OSP Niedzwica Duża
18:00–18:30	Orkiestra Dęta Gminy Mełgiew
18:40–19:10	Orkiestra Ochotniczej Straży Pożarnej w Lubartowie

Scena druga – pod Ratuszem

Godzina	Orkiestra
16:30–17:30	Orkiestra Dęta Wojciechów